

Bauanleitung:

Mähwerk für Famulus in Fahrstellung (Artikel 443143)

Bitte Anleitung zuerst vollständig durchlesen !!!

Bausatzinhalt:

- Ätzblech

Das abgebildete Traktorenmodell ist NICHT Teil des Bausatzes, es dient nur der Veranschaulichung.

Zusätzlich benötigt:

-Kupfer-Draht 0,5-0,6mm min.5mm lang

Vorbild für diesen Bausatz sind Anbaugeräte für den bekannten RS14 Famulus der von 1956 bis 1967 im VEB Schlepperwerk Nordhausen gebaut wurde. Da einige dieser Fahrzeuge noch heute genutzt werden ist ein Einsatz von Epoche III bis VI möglich.

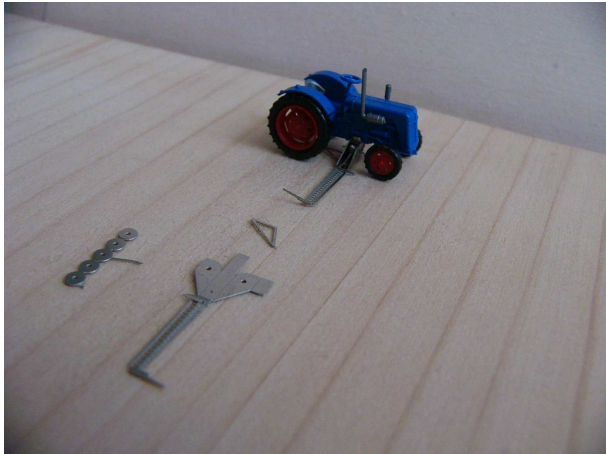
Einführung:

Der Bausatz besteht aus Neusilber. Bitte verwenden sie zum Löten der Neusilberbleche SMD-Lötpaste, wie sie z.B. unter der Bezeichnung CR44 NOCLEAN bei Reichelt erhältlich ist. Die Paste an die zu lötende Stelle streichen und dabei sehr sparsam verwenden. Hilfreich ist zur Dosierung ein kleiner Uhrmacherschraubenzieher oder eine Zahnarztsonde. Gelötet wird mit hoher Temperatur und relativ kurzem Kontakt zum Werkstück. Oft ist es dann ausreichend den LötKolben knapp neben die Lötpaste an das Metall zu halten um die Lötpaste zum Fließen zu bringen (das Flußmittel verdampft sichtbar). Gute Lötstellen entstehen schnell. Langes Erhitzen führt zum Verzundern und damit zu unsauberer Lötstellen. Das Ätzblech auf eine harte stabile Unterlage (z.B.Glasplatte) legen. Die Haltestege der Neusilberteile mit einer scharfen Cutterklinge direkt am Werkstück „ab stanzen“. Mit dieser Methode ist keine Nacharbeit mit Feilen o.ä. Werkzeugen nötig. Ein Ausschneiden mit dem Seiten- bzw. Elektronschneider führt zum Verbiegen der filigranen Teile. **Bei den Ätzteilen liegt der Biegefalz grundsätzlich außen.** Egal ob Aufdoppungen (180°) oder einfache Biegefalze (90° o.ä.).

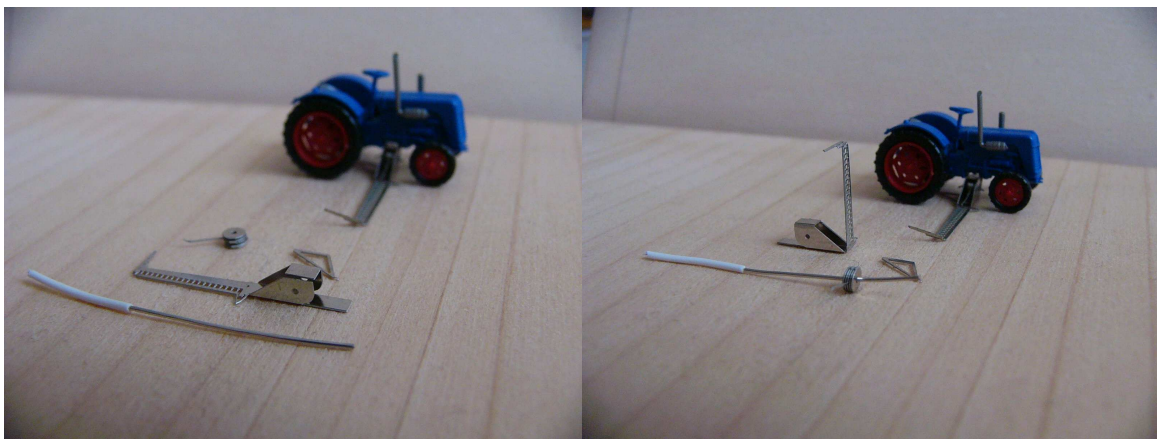
Fahrstellung: - Schutzblech am Schneidwerk aufgezogen - Schneidwerk steht vertikal



1. alle Teile abtrennen (3 Stück: Verkleidung mit Schneidwerk, Exzentrerscheiben mit Schubstange, Längsträger)

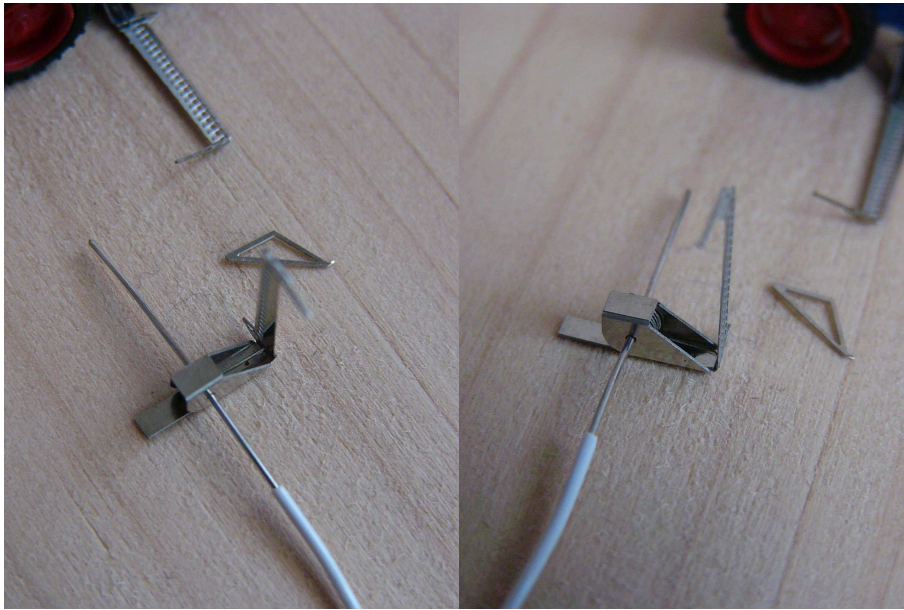


2. Verkleidung mit Schneidwerk - Heuleger biegen (90Grad nach oben), Schneidwerk biegen (90Grad nach oben)



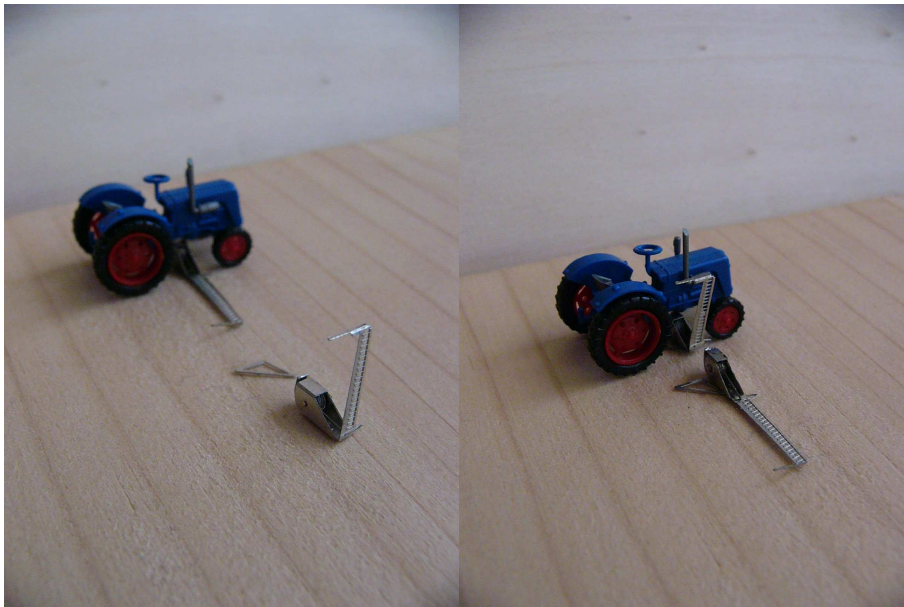
3. Verkleidung Seitenbleche biegen (jeweils 90Grad nach oben), Deckblech biegen (90 Grad) so das die Verkleidung bündig abschließt und verlöten
4. 5 Exzentrerscheiben aufdoppeln (jeweils um 180 biegen)
5. das Paket (5 aufgedoppelte Scheiben) mit einem Draht 0,6mm ausrichten und verlöten

6. Exzentrerscheibenpaket einpassen, Schubstange einfädeln und verlöten



7. Draht mit Wakenfreiem Seitenscheider bündig kürzen

8. Längsträger Dorn am langen spitzen Ende nach oben biegen (90Grad) und von unten an die Verkleidung anlöten



9. farbliche Behandlung

10. Mähbalken am Famulus in der Aussparung unten ankleben

Wir wünschen unserer Kundschaft viel Freude mit den erworbenen Bausätzen !!!

webmaster@modellbaulaboratorium.de

Achtung!

Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.

Benutzung unter Aufsicht von Erwachsenen.

Bitte beachten sie unsere AGB's.

Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben vorbehalten.