Bauanleitung:

Grasmähmaschine
(Artikel 443781)
Nenngröße TT 1:120

Bitte Anleitung zuerst vollständig durchlesen !!!

Bausatzinhalt:

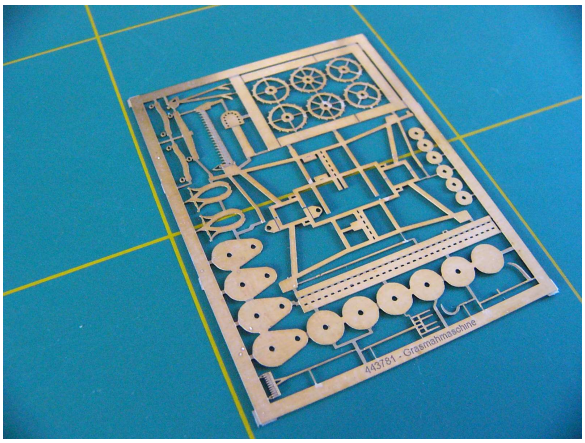
- Ätzblech

Der Bausatz (Artikel 443781) enthält Teile zum Bau von 1 Grasmähmaschine als Zubehör oder Ladegut.

Einsatz Epoche I-VI.

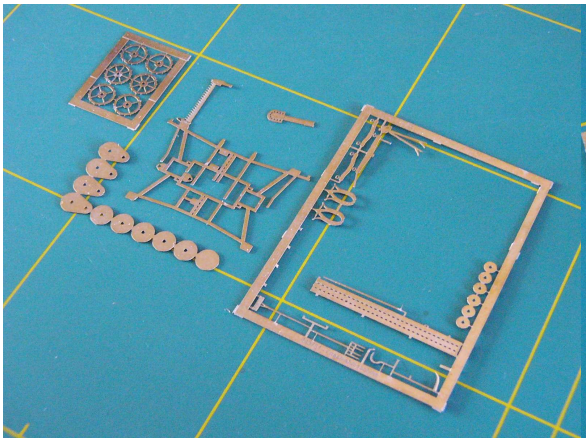
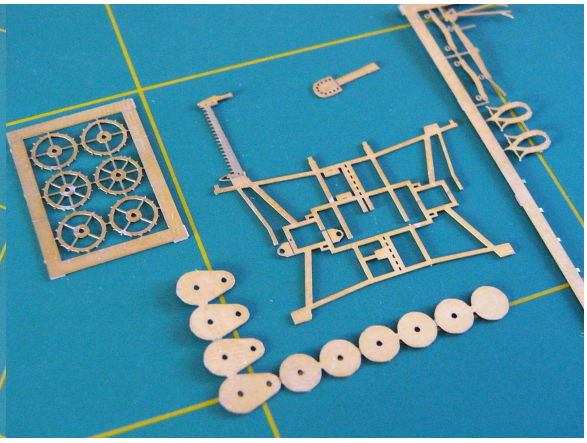
Einführung:

Der Bausatz besteht aus Neusilber. Bitte verwenden sie zum Löten der Neusilberbleche SMD-Lötpaste, wie sie z.B. unter der Bezeichnung CR44 NOCLEAN bei Reichelt erhältlich ist. Die Paste an die zu lötende Stelle streichen und dabei sehr sparsam verwenden. Hilfreich ist zur Dosierung ein kleiner Uhrmacherschraubenzieher oder eine Zahnarztsonde. Gelötet wird mit hoher Temperatur und relativ kurzem Kontakt zum Werkstück. Oft ist es dann ausreichend den Lötkolben knapp neben die Lötpaste an das Metall zu halten um die Lötpaste zum Fließen zu bringen (das Flußmittel verdampft sichtbar). Gute Lötstellen entstehen schnell. Langes Erhitzen führt zum Verzundern und damit zu unsauberen Lötstellen. Das Ätzblech auf eine harte stabile Unterlage (z.B.Glasplatte) legen. Die Haltestege der Neusilberteile mit einer scharfen Cutterklinge direkt am Werkstück „ab stanzen". Mit dieser Methode ist keine Nacharbeit mit Feilen o.ä. Werkzeigen nötig. Ein Ausschneiden mit dem Seiten- bzw. Elektronikschneider führt zum Verbiegen der filigranen Teile. **Bei den Ätzteilen liegt der Biegefalz grundsätzlich außen.** Egal ob Aufdopplungen (180°) oder einfache Biegefalze (90° o.ä.).

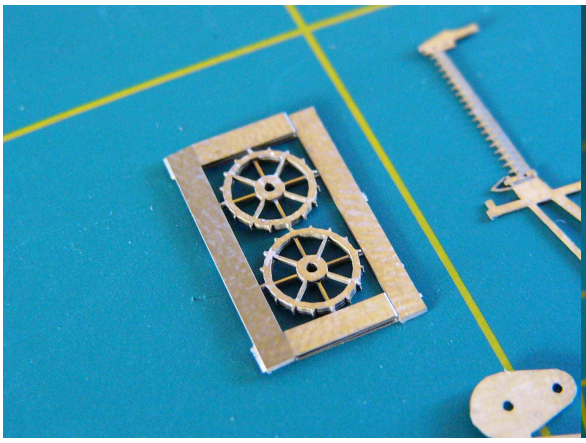


Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

1. Den Fahrwerksrahmen aus der Ätzplatine heraustrennen, ebenso das Getriebegehäuse, die Deichsel und den Rahmen mit den beiden Rädern.

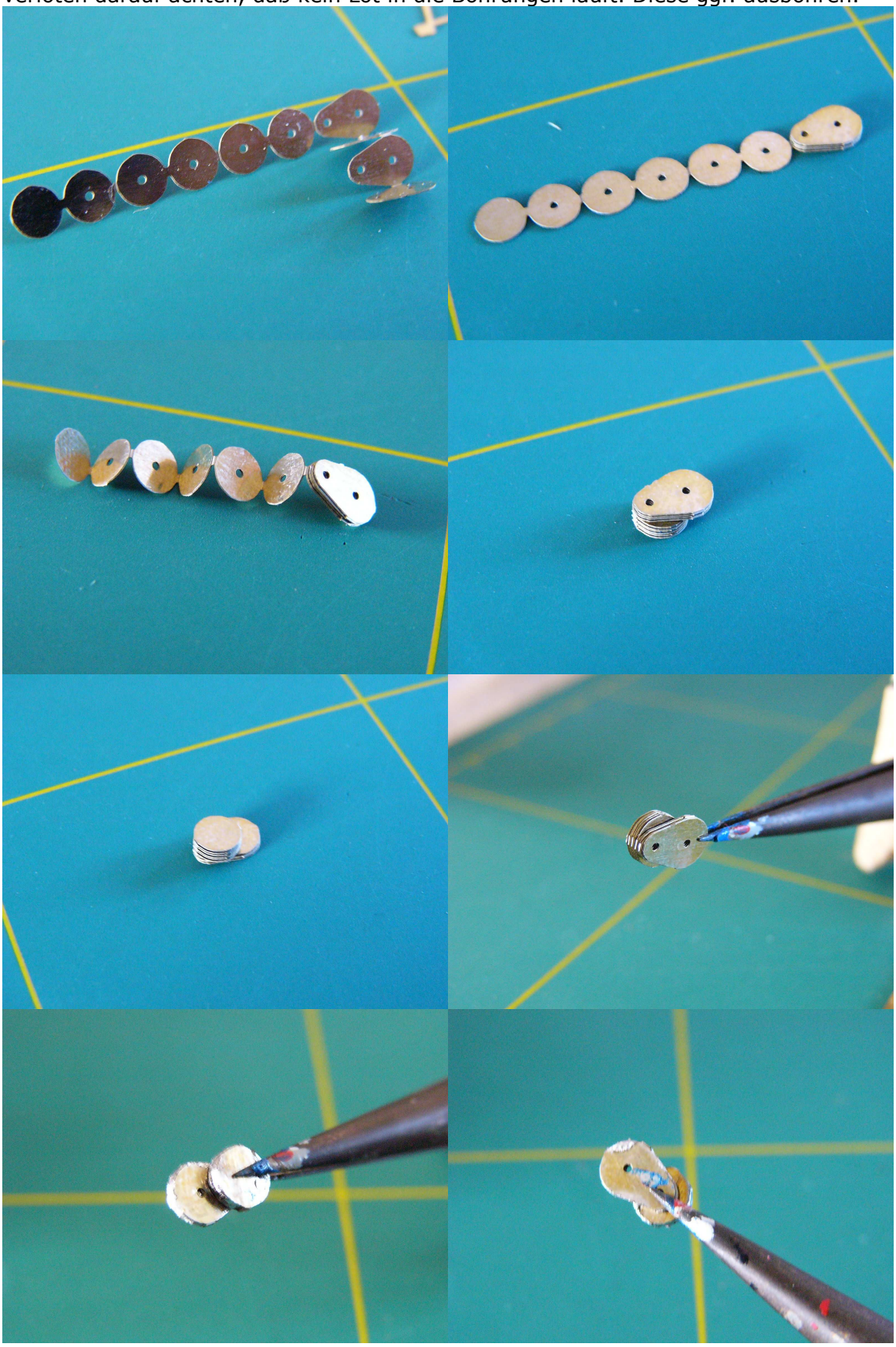



2. Den Rahmen mit den beiden Rädern aufdoppeln (um 180 Grad umbiegen) verlöten.



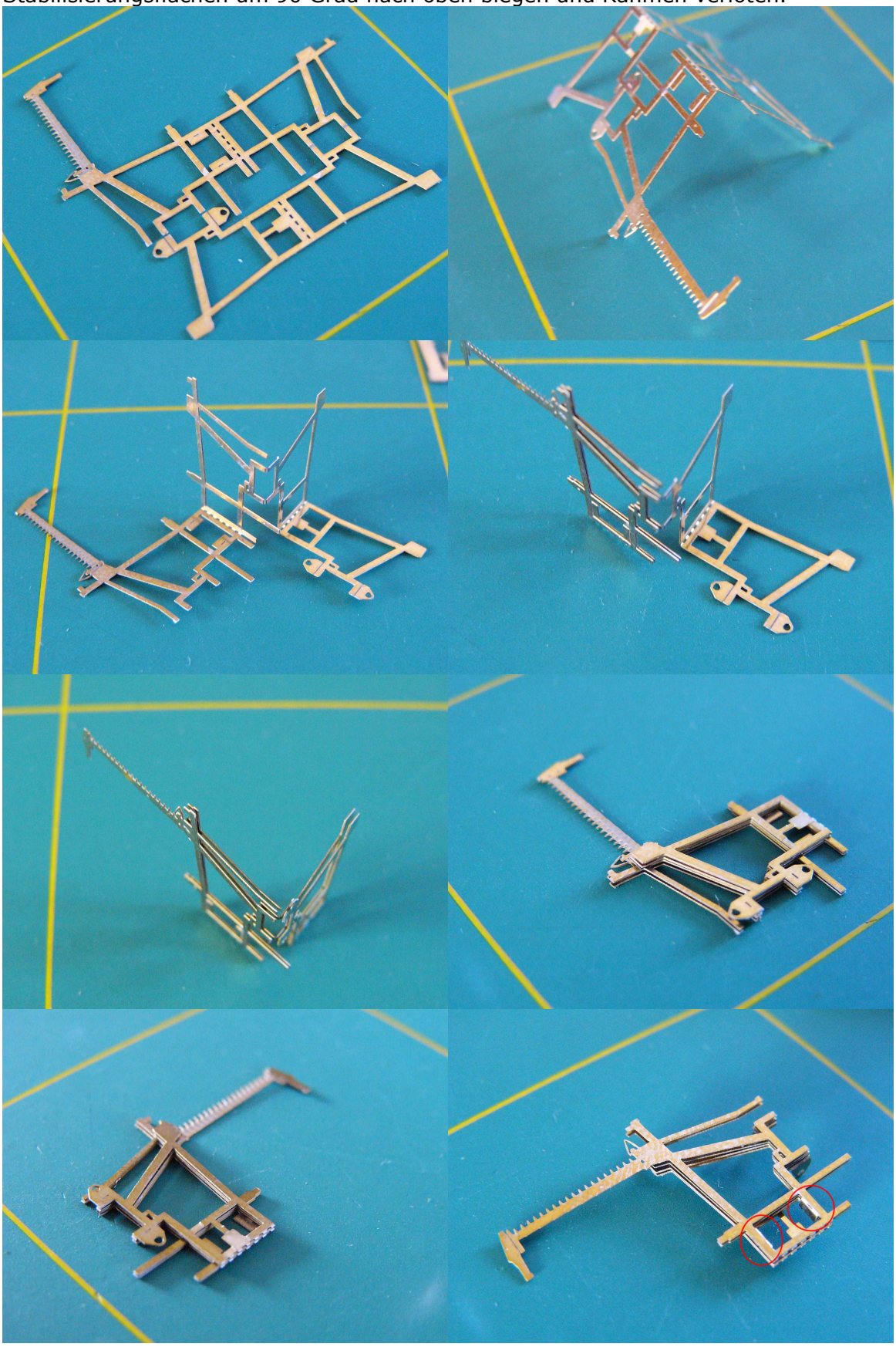
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

3. Das Getriebegehäuse mehrfach z-förmig aufdoppeln (um 180 Grad umbiegen), beim verlöten darauf achten, daß kein Lot in die Bohrungen läuft. Diese ggf. ausbohren.



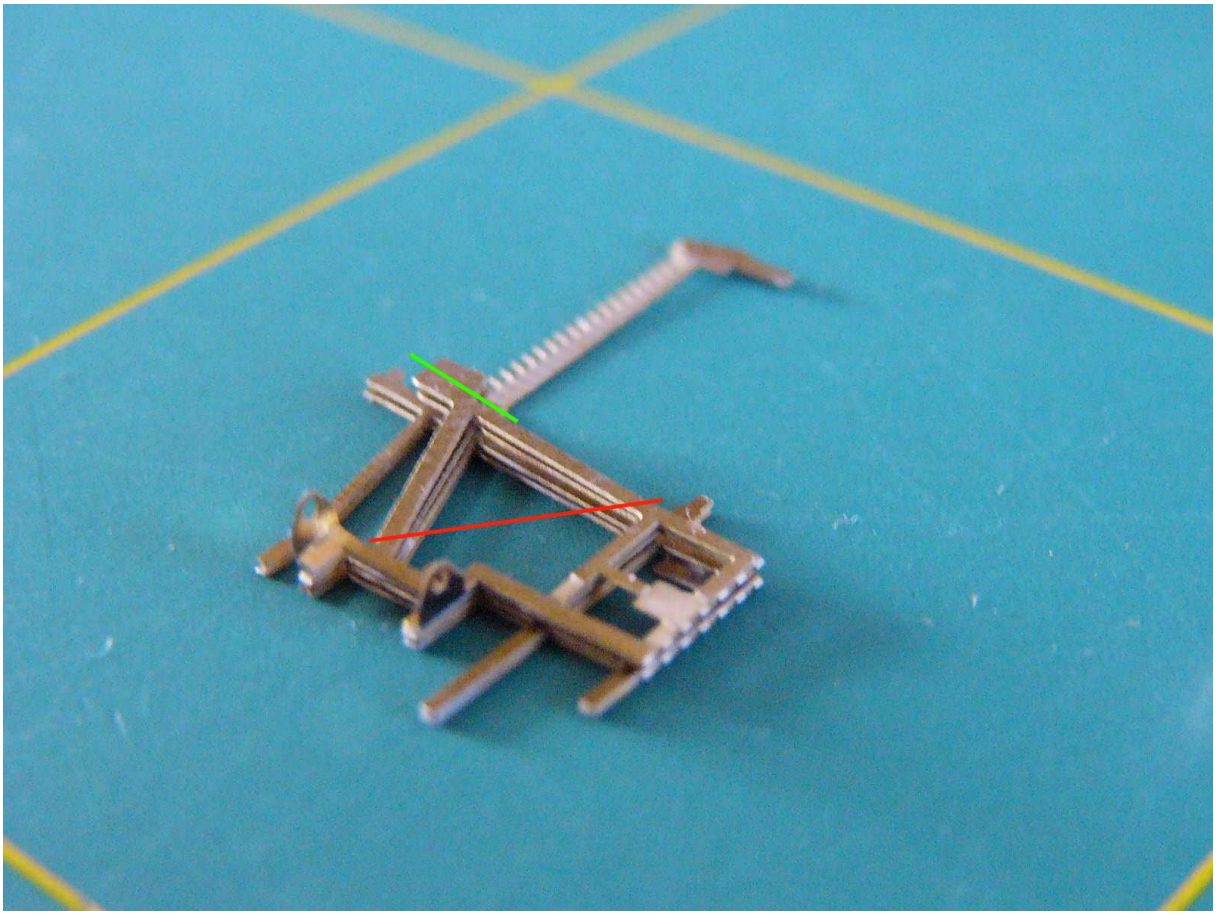
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

4. Hauptrahmen falten. Um die Querachse aufdoppeln (um 180 Grad umbiegen) und einmal um die Längsachse aufdoppeln (um 180 Grad umbiegen).
Stabilisierungsflächen um 90 Grad nach oben biegen und Rahmen verlöten.

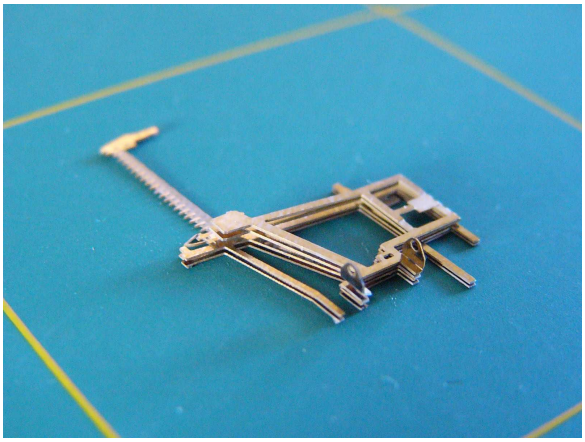


Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

4a. Der Hauptrahmen ist entlang der markierten roten Achsen ganz leicht wie ein Hausdach zu biegen, wobei die Linie den Dachfirst bildet. Der Mähbalken wird entlang der grünen Achse wieder soweit nach oben gebogen, daß er flach über dem Boden und parallel dazu verläuft.

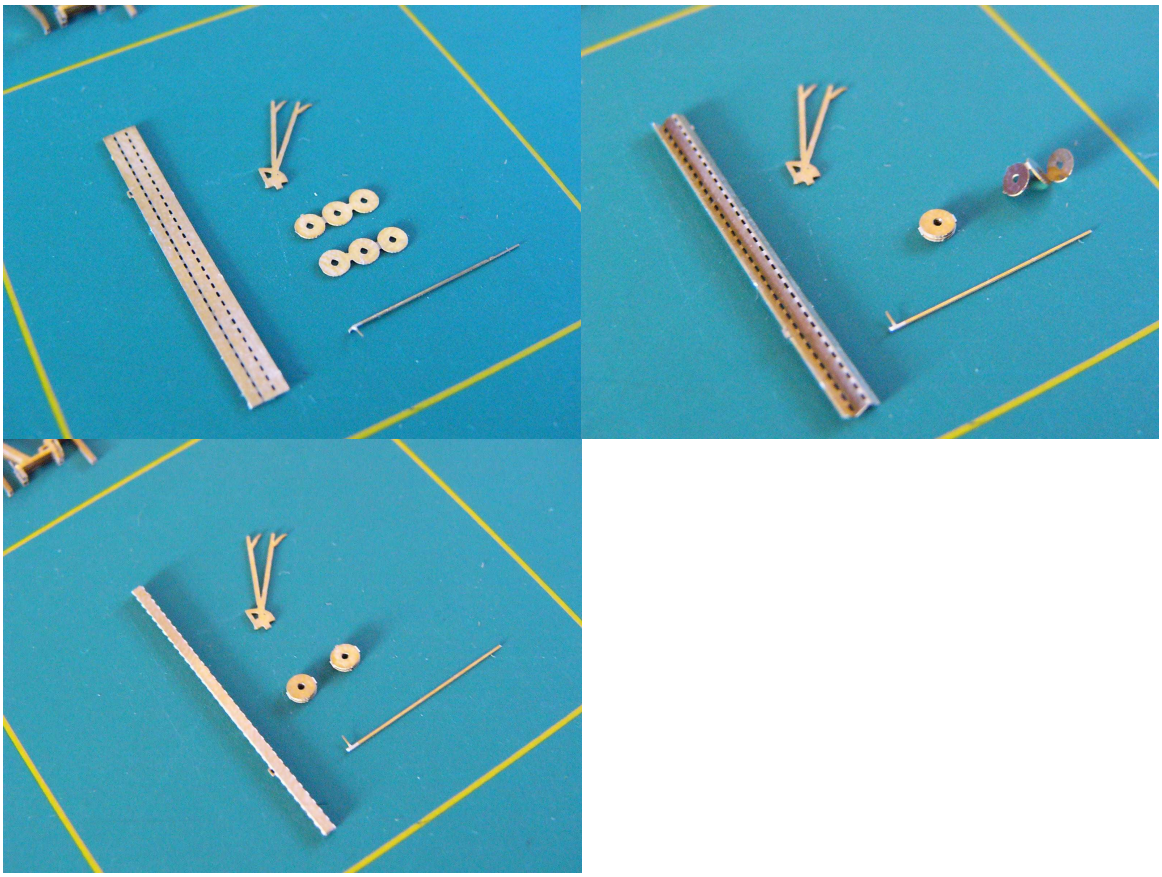


5. Halter für die Exzenterachse am Hauptrahmen jeweils um 90 Grad nach oben biegen.

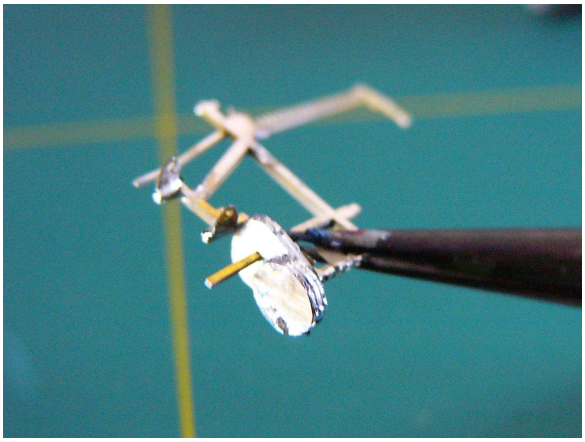


Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

6. Deichsel z-förmig aufdoppeln (um 180 Grad umbiegen).
7. Exzenterscheibe z-förmig aufdoppeln (um 180 Grad umbiegen), dabei darauf achten das kein Lot ein die Bohrung läuft.

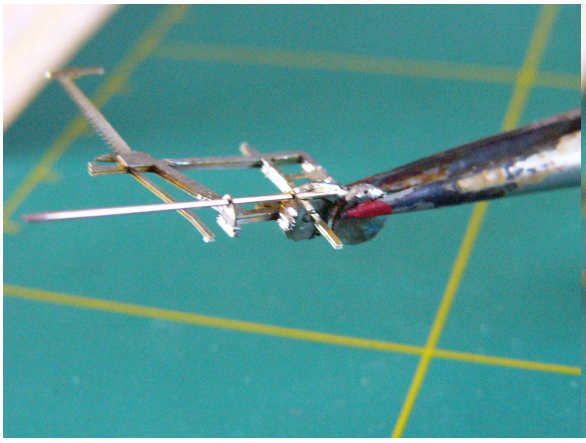
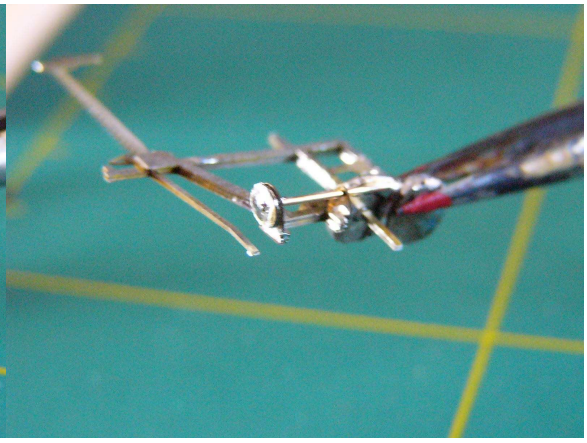


8. Den Getriebekasten so auf die Achsen auffädeln, daß das Kreisrunde Stück nach hinten zeigt.

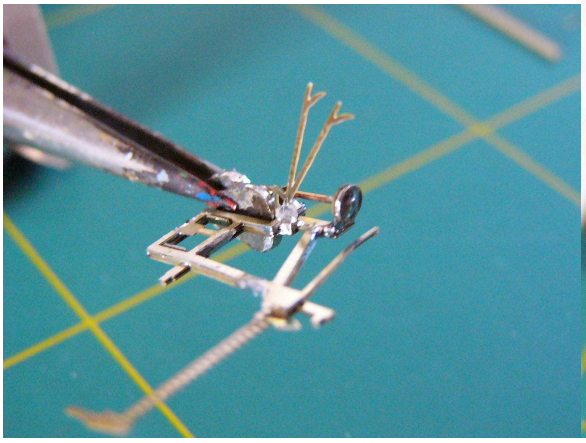
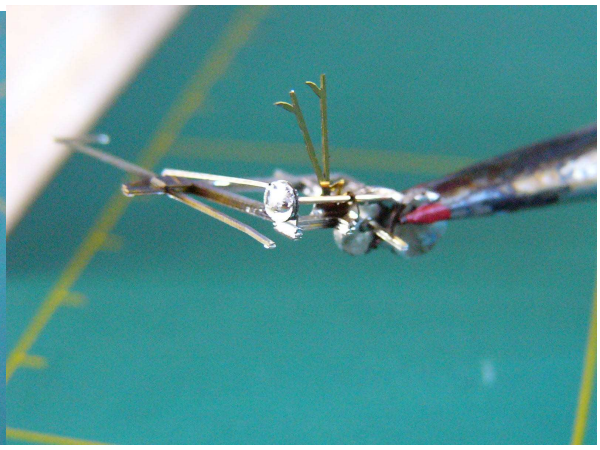


Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

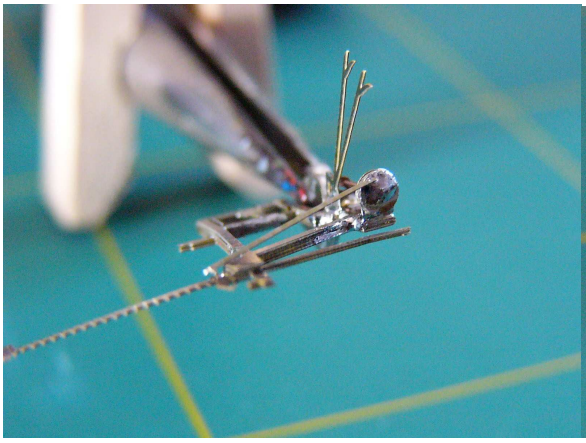
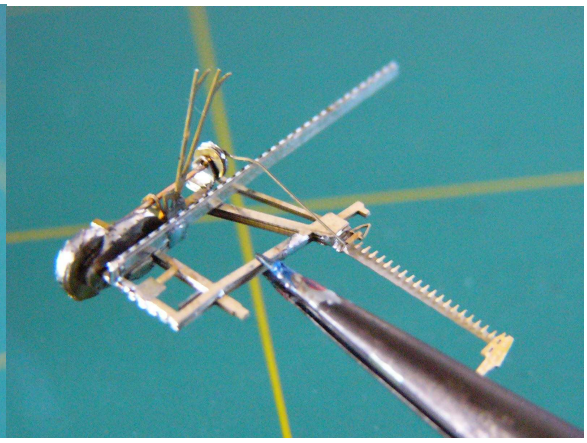
9. Den Abtriebsachse für die Exzenterscheibe einfädeln und am Getriebegehäuse verlöten. Abtriebsachse kürzen, Exzenterscheibe auffädeln und verlöten.

10. Steuerdoppelhebel anlöten.

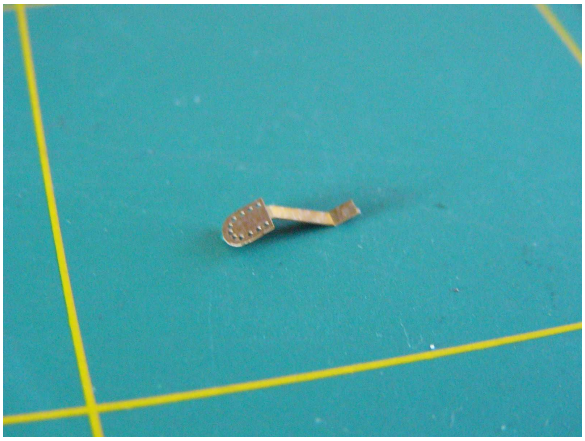



11. Deichsel am Rahmen auflöten.
12. Schwingstange an Mähbalken und Exzenterscheibe anlöten und bewegungsfrei ausformen. So das sie in der unteren Stellung noch frei über die Deichsel kommt.

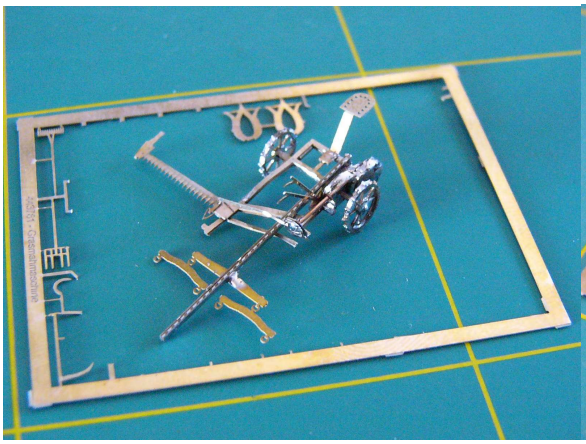



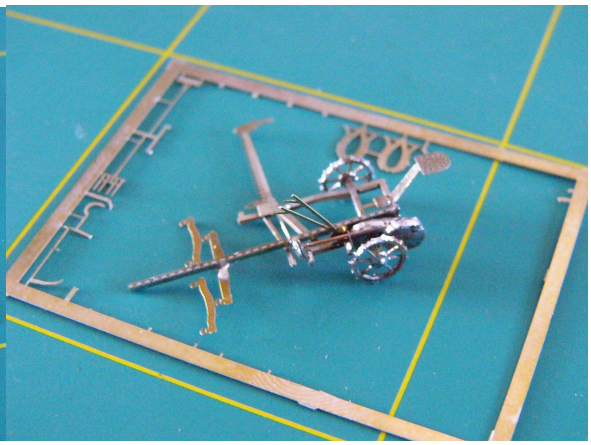
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

13. Fahrersitz leich z-förmig biegen und am Rahmen verlöten.



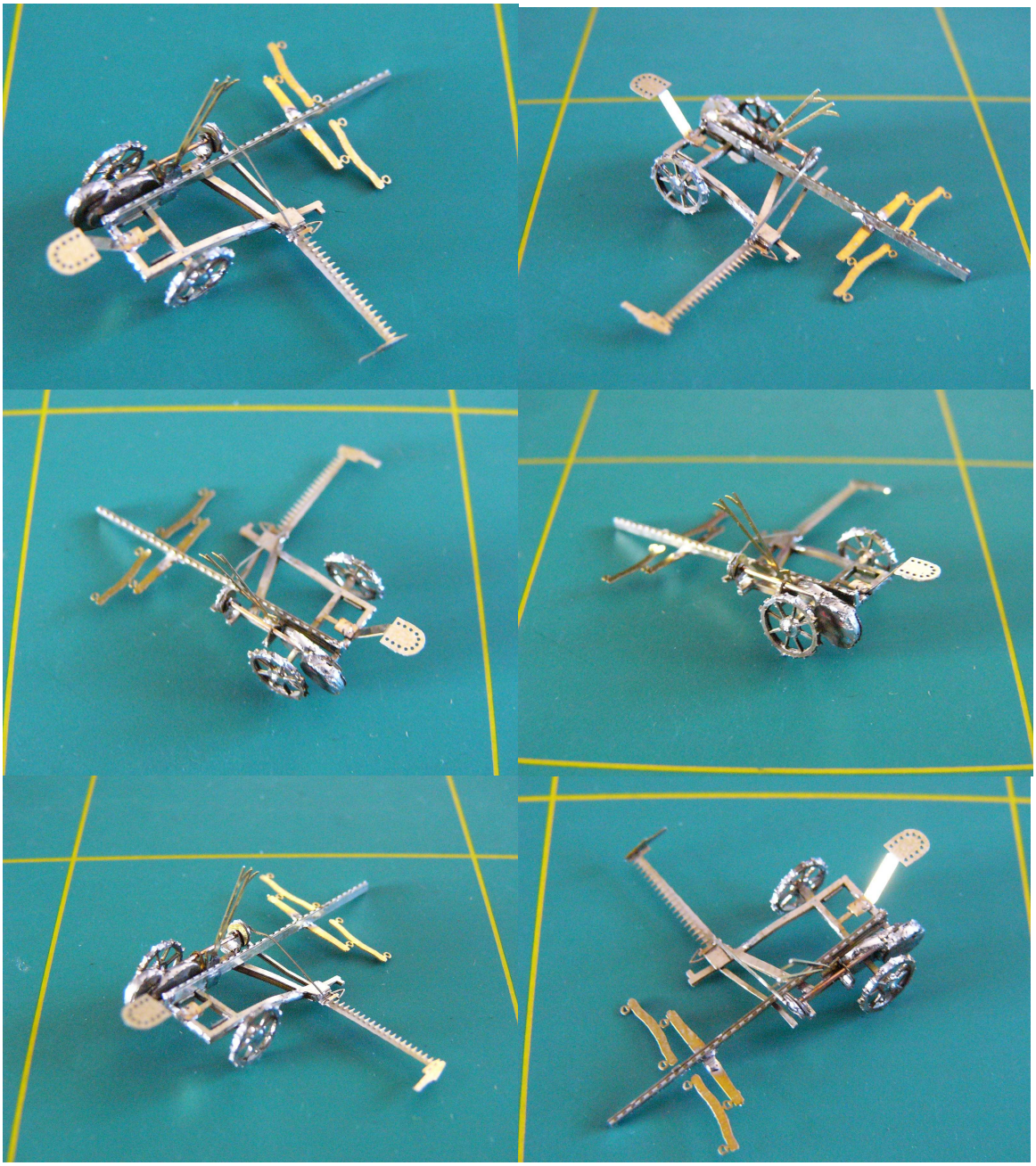
14. Spielwaage an der Deichsel unten anlöten.
15. Räder auf die Achsen auffädeln und fast außenbündig verlöten.





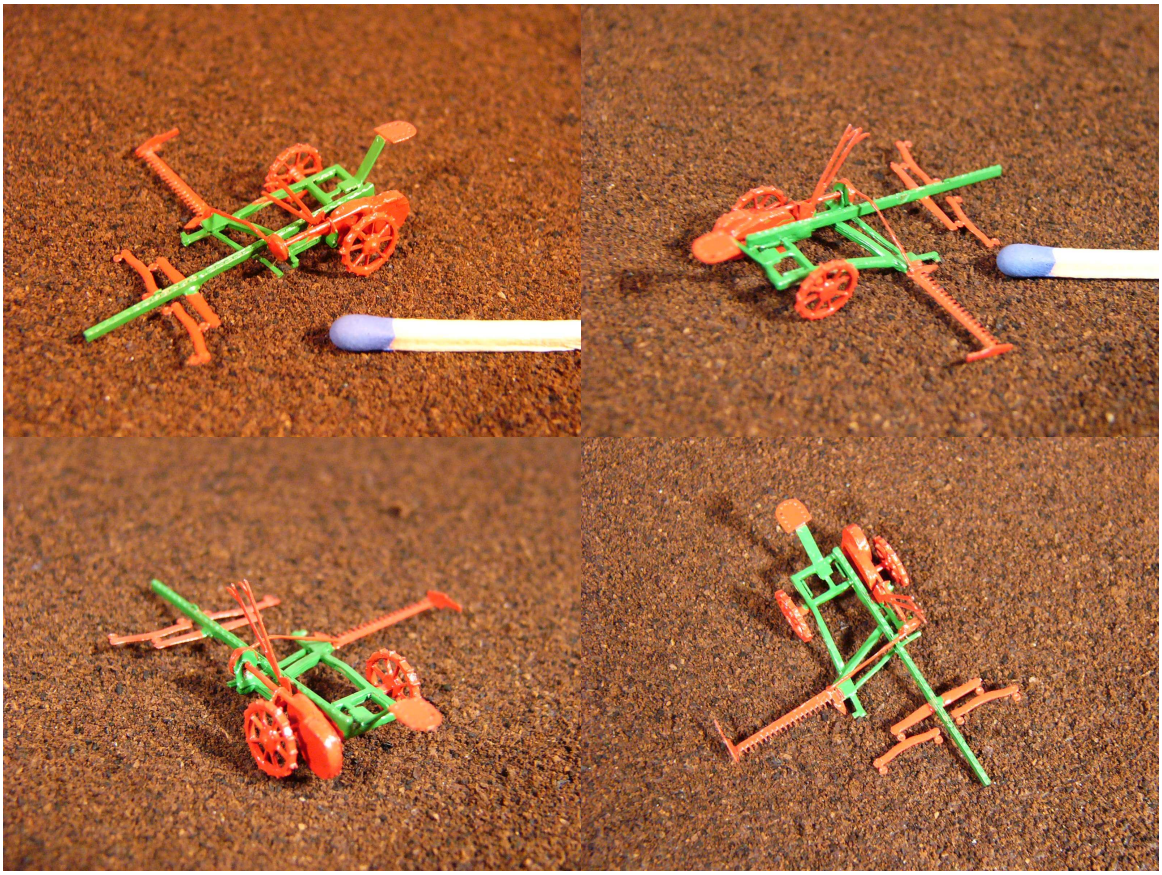
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

Weitere Ansichten zur besseren Gesamtübersicht.



Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

16. Farbliche Behandlung nach eigenem Gutdünken.



Wir wünschen unserer Kundschaft viel Freude mit den erworbenen Bausätzen !!!

webmaster@modellbaulaboratorium.de

Achtung!
Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.
Benutzung unter Aufsicht von Erwachsenen.
Bitte beachten sie unsere AGB's.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben vorbehalten.

Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de