Bauanleitung:

Trommelheuwender
(Artikel 443782)
Nenngröße TT 1:120

Bitte Anleitung zuerst vollständig durchlesen !!!

Bausatzinhalt:

- Ätzblech

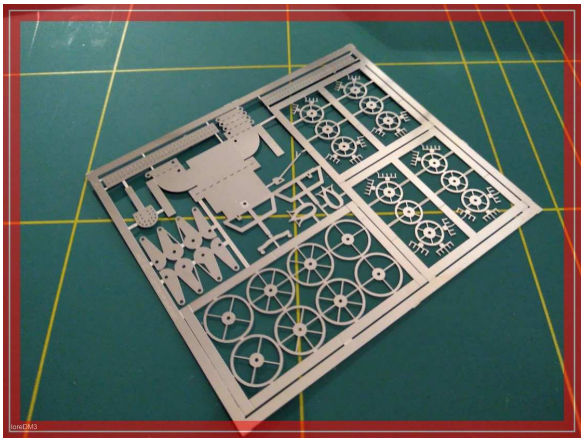
Der Bausatz (Artikel 443782) enthält Teile zum Bau von 1 Trommelheuwender im Pferdezug.

Zusätzlich benötigtes Material:
-Bronzedraht 0,5mm, ca. 80mm

Einsatz Epoche I-IV.

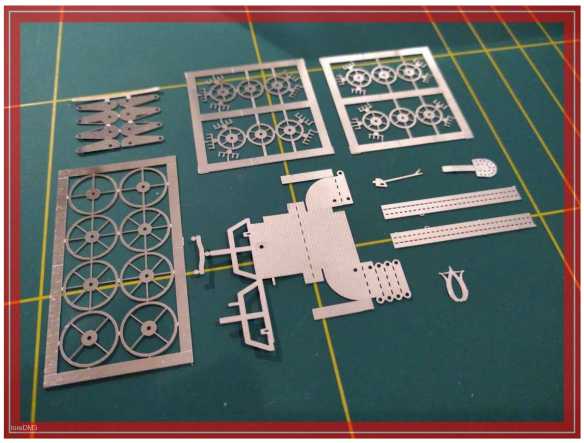
Einführung:

Der Bausatz besteht aus Neusilber. Bitte verwenden sie zum Löten der Neusilberbleche SMD-Lötpaste, wie sie z.B. unter der Bezeichnung CR44 NOCLEAN bei Reichelt erhältlich ist. Die Paste an die zu lötende Stelle streichen und dabei sehr sparsam verwenden. Hilfreich ist zur Dosierung ein kleiner Uhrmacherschraubenzieher oder eine Zahnarztsonde. Gelötet wird mit hoher Temperatur und relativ kurzem Kontakt zum Werkstück. Oft ist es dann ausreichend den Lötkolben knapp neben die Lötpaste an das Metall zu halten um die Lötpaste zum Fließen zu bringen (das Flußmittel verdampft sichtbar). Gute Lötstellen entstehen schnell. Langes Erhitzen führt zum Verzundern und damit zu unsauberen Lötstellen. Das Ätzblech auf eine harte stabile Unterlage (z.B.Glasplatte) legen. Die Haltestege der Neusilberteile mit einer scharfen Cutterklinge direkt am Werkstück „ab stanzen". Mit dieser Methode ist keine Nacharbeit mit Feilen o.ä. Werkzeigen nötig. Ein Ausschneiden mit dem Seiten- bzw. Elektronikschneider führt zum Verbiegen der filigranen Teile. **Bei den Ätzteilen liegt der Biegefalz grundsätzlich außen.** Egal ob Aufdopplungen (180°) oder einfache Biegefalze (90° o.ä.).

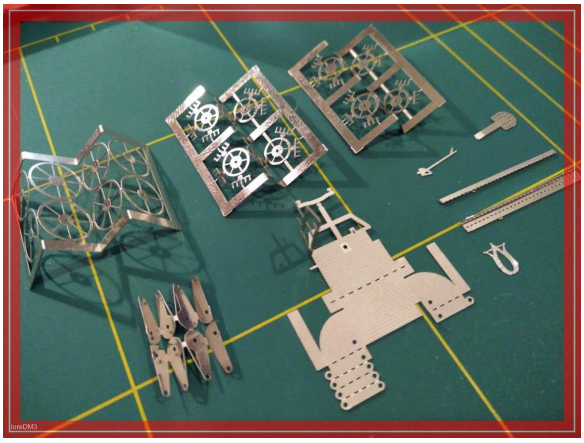


Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

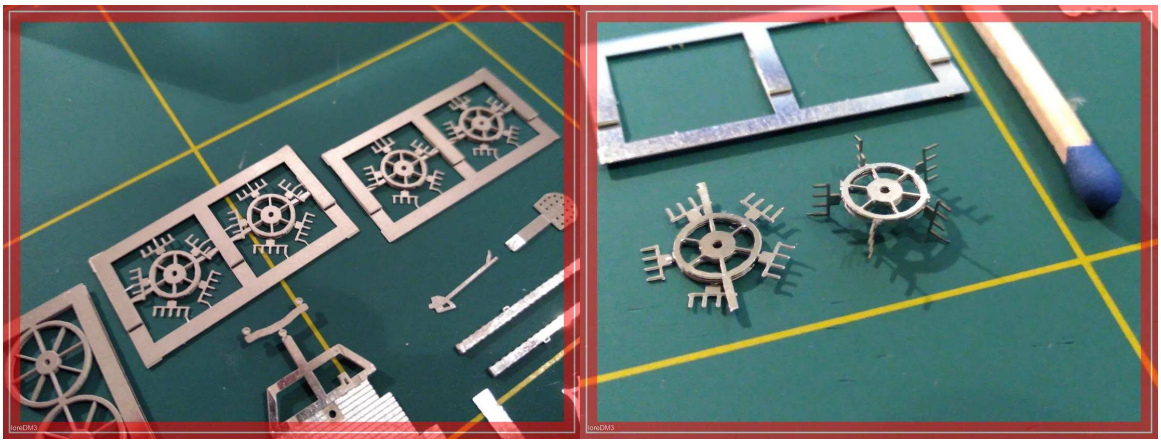
1. Teile abtrennen.
2. Bronze-Draht gegebenenfalls richten.



3. -Räder aufdoppeln (doppelt-z-förmig um 180 Grad biegen) und verlöten
   Zuerst das Paket an der Radnabe verlöten, dann den dünnen Rahmen auf den zwei gegenüberliegenden Seiten entfernen und die Räder auf der Lauffläche verlöten.

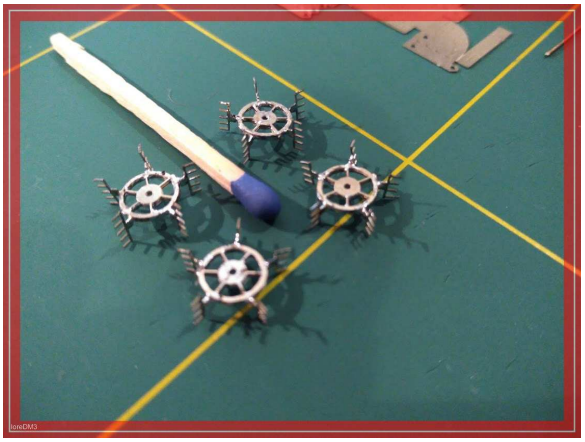


4. Schleuderräder mit 5 Zinken-Gabeln aufdoppeln (doppelt-z-förmig um 180 Grad biegen) und verlöten zuerst das Paket an der Radnabe verlöten, dann aus dem Rahmen entfernen und vorsichtig versäubern, die 5 Zinken-Gabeln um 90 Grad drehen und mit Lötzinn verstärken.

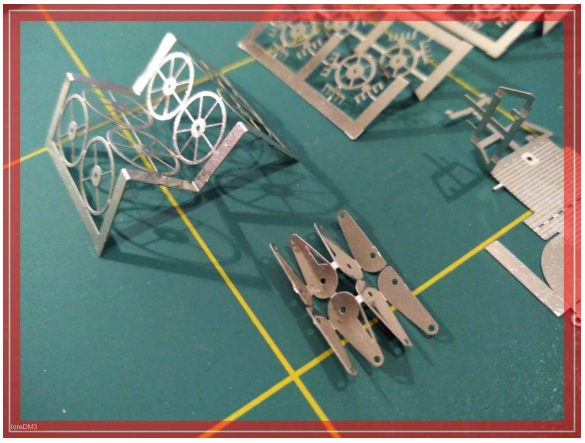


Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

5. Schleuderräder mit 4 Zinken-Gabeln aufdoppeln (doppelt-z-förmig um 180 Grad biegen) und verlöten zuerst das Paket an der Radnabe verlöten, dann aus dem Rahmen entfernen und vorsichtig versäubern, die 4 Zinken-Gabeln um 90 Grad drehen und mit Lötzinn verstärken.

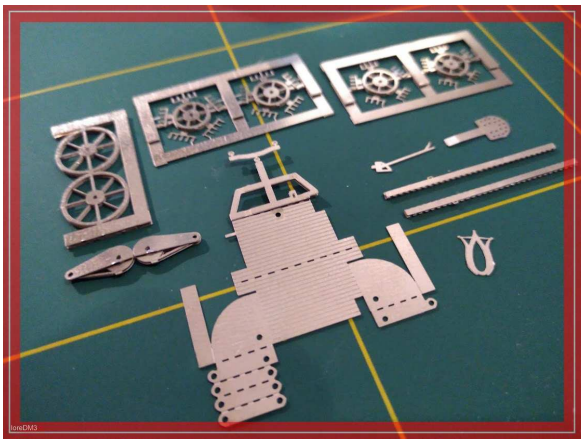


6. Kettenantrieb aufdoppeln (doppelt-z-förmig um 180 Grad biegen) und verlöten.



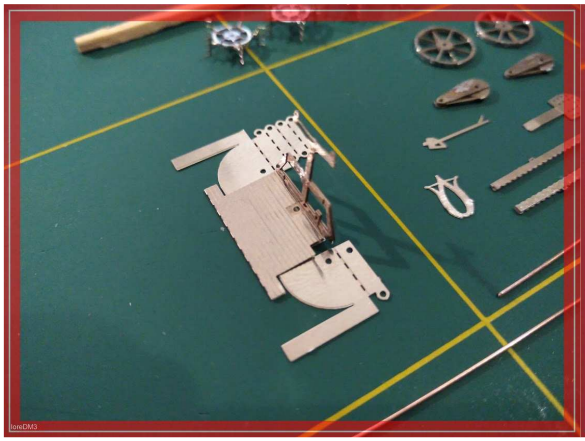
7. Stangen aufdoppeln (z-förmig um 180 Grad biegen) biegen.

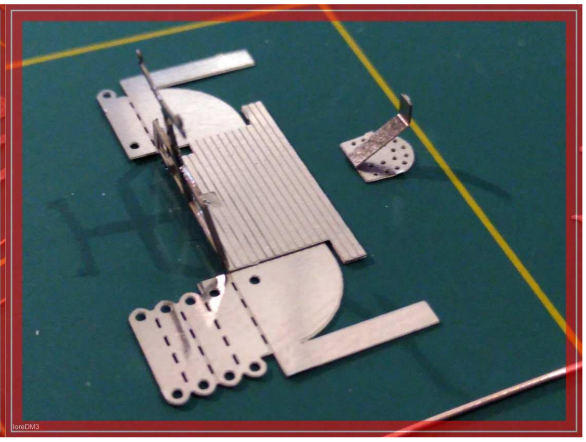
8. Gestell-Rahmen aufdoppeln (um 180 Grad biegen), darauf achten das der Durchbruch für den Handgriff fluchtet.



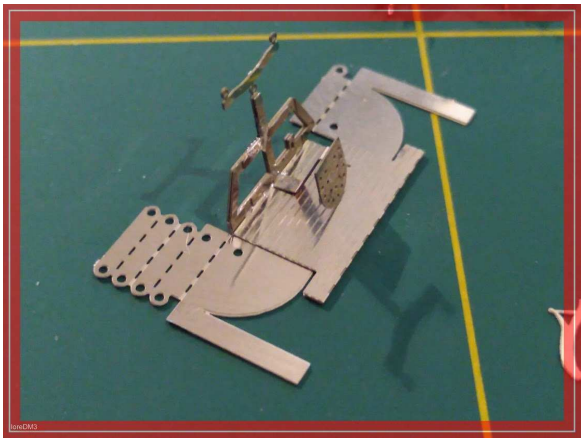
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

9. Gestell-Rückseite aufdoppeln (um 180 Grad biegen), Gestell-Rahmen um 90 Grad nach oben biegen.

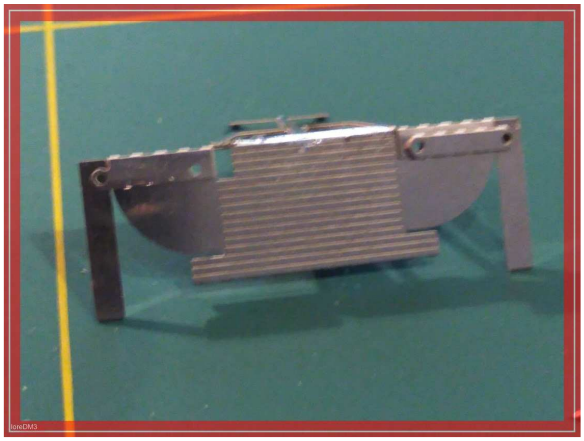




10. Sitz biegen und anlöten.

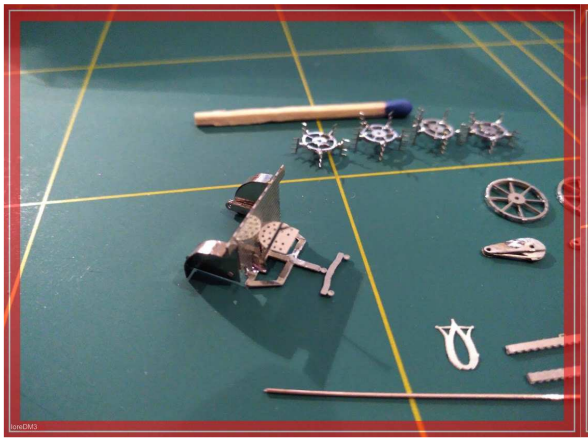
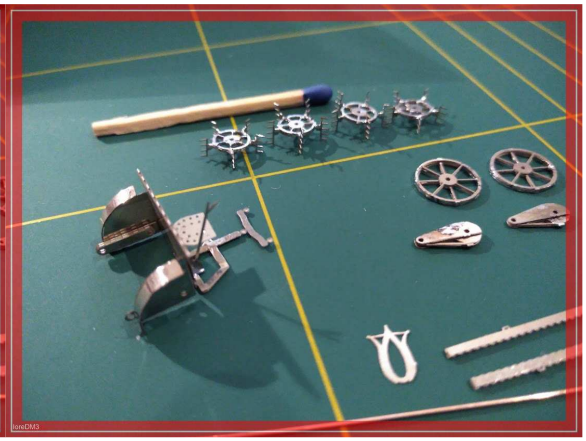


11. Gestell-Rahmen links und rechts Achshalterungen aufdoppeln (um 180 Grad biegen).



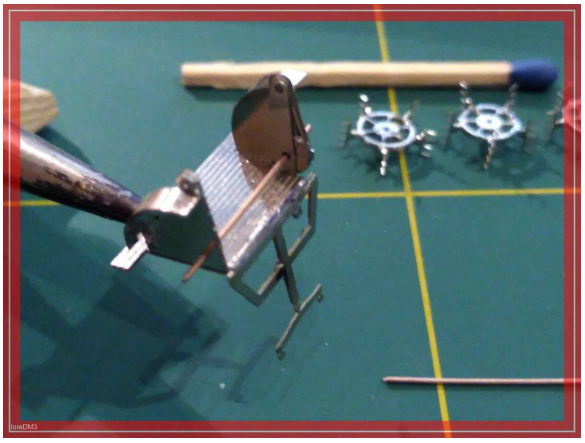
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

12. Gestell-Rahmen Seitenteile 90 Grad nach hinten biegen und Radschutzbleche um 90 Grad entlang der Rundung rund biegen und verlöten.

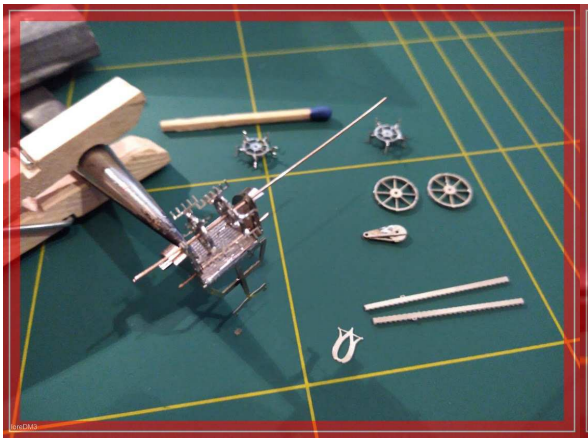
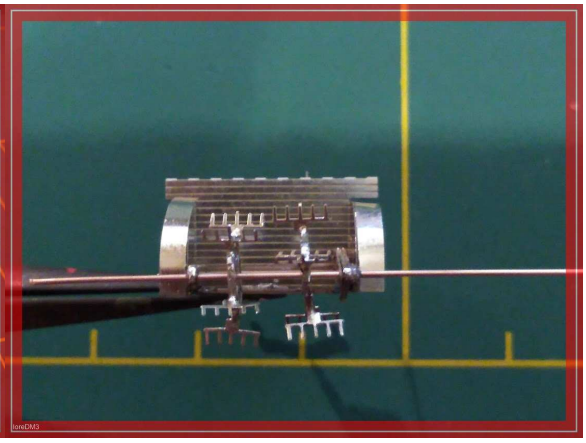



13. Gestell-Rahmen Handhebel anlöten.

14. Radachse in den Gestell-Rahmen und durch den Kettenantrieb einfädeln und verlöten.



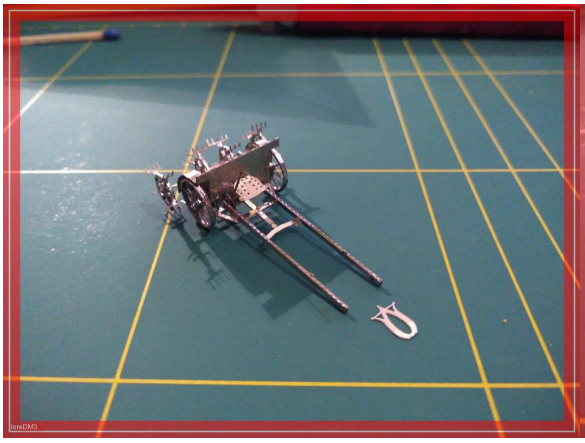
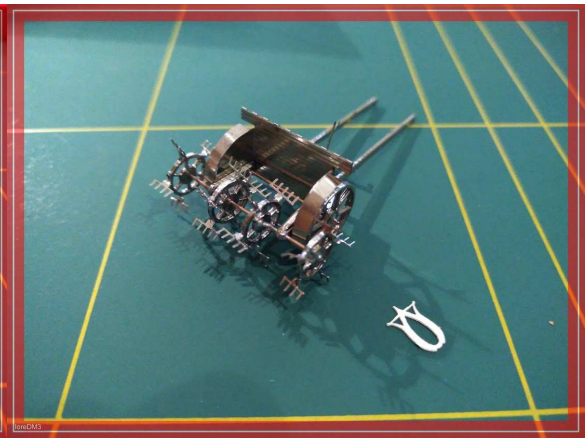
15. Schleuderradachse in den Gestell-Rahmen und durch die beiden inneren Schleuderräder(5 Zinken) einfädeln und verlöten.
Die Schleuderräder so positionieren, daß sie an beiden Seiten und gegeneinander berührungsfrei sind. Die Schleuderräder sind 36 Grad gegeneinander rotationsversetzt(=1/10 Vollkreis).

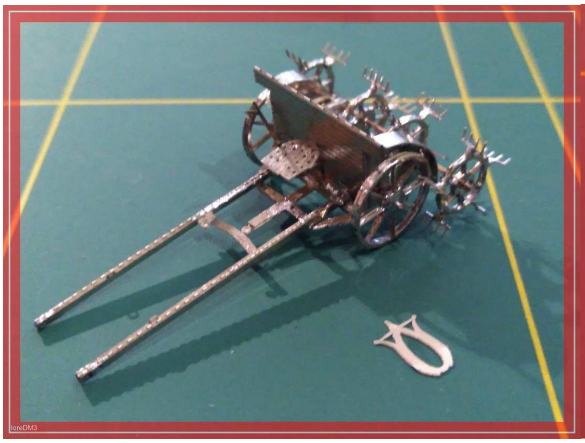
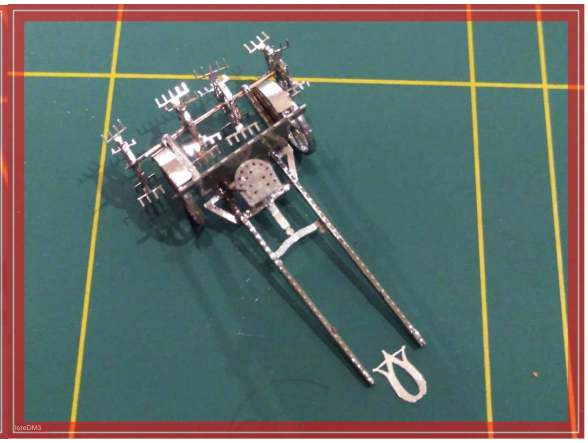
Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

16. Die beiden Räder auf die Radachse auffädeln und verlöten, Achse kürzen.

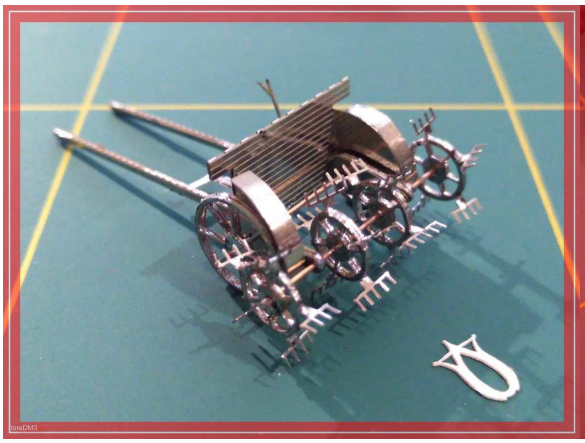
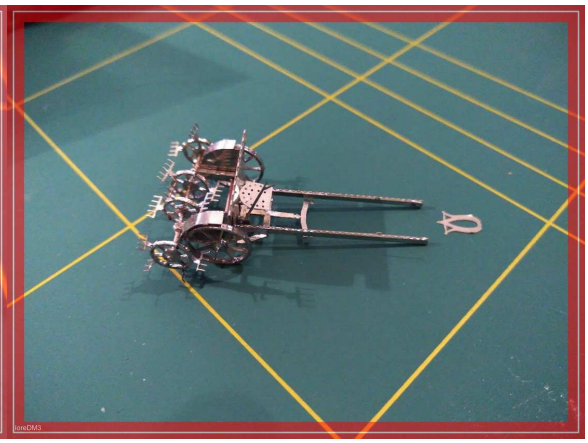
17. Die beiden äußeren Schleuderräder (4 Zinken) auf die Achse auffädeln und verlöten, Achse kürzen.

18. Stangen auflöten.

19. Farbliche Behandlung nach eigenem Gutdünken.

Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de

Wir wünschen unserer Kundschaft viel Freude mit den erworbenen Bausätzen !!!

webmaster@modellbaulaboratorium.de

Achtung!
Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.
Benutzung unter Aufsicht von Erwachsenen.
Bitte beachten sie unsere AGB's.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben vorbehalten.

Modellbau Laboratorium Gurski • Andreas Gurski • Am langen Felde 4 • 04179 Leipzig
Telefon: +49 (172) 3654874 • E-Mail: webmaster@modellbaulaboratorium.de